



EINBAU

1. KUPPLUNGSSCHEIBE UND -DECKEL AN SCHWUNGRAD ANMONTIEREN

(a) Das SST in die Kupplungsscheibe stecken, und dann die Scheibe auf das Schwungrad setzen.

SST 09301-0210

HINWEIS:

Sicherstellen, dass die Kupplungsscheibe mit korrekter Ausrichtung aufgesetzt wird.

(b) Die Richtmarkierungen auf Kupplungsdeckel und Schwungrad fluchten.

(c) Die Haltschrauben in der gezeigten Reihenfolge schrittweise festziehen und mit der Schraube oben neben dem Stellstift beginnen.

Anzugsmoment: 19 Nm (195 kpcm)

HINWEIS:

- Die Schrauben in der gezeigten Reihenfolge schrittweise in mehreren Durchgängen um jeweils den gleichen Betrag festziehen.
- Das SST etwas nach oben und unten sowie rechts und links bewegen, um sicherzustellen, dass die Scheibe zentriert ist. Danach die Schrauben festziehen.

2. AUSRICHTUNG DER TELLERFEDERSPITZEN ÜBERPRÜFEN

Die Ausrichtung der Tellerfederspitzen mit Feinzeiger und Rollenaufsatz messen.

Max. Abweichung: 0,5 mm

Bei mangelhafter Ausrichtung die Tellerfederspitzen mit dem SST ausrichten.

SST 09333-00013

3. MANSCHETTE UND AUSRÜCKGABEL-DREHZAPFEN IN DAS GETRIEBE EINBAUEN

4. AUSRÜCKNABENFETT AUFTRAGEN

Nabenfett auf die Kontaktflächen von Ausrückgabel, -nabe, Druckstange und Ausrückgabel-Drehzapfen streichen.

Klebstoff:

Teilenr. 08887-01806, AUSRÜCKNABENFETT φ.ä.

5. KUPPLUNGSAHNRANZFETT AUFTRAGEN

Den Zahnkranz der Eingangswelle mit Kupplungszahnkranzfett bestreichen.

Klebstoff:

Teilenr. 08887-01706, KUPPLUNGSAHNRANZFETT φ.ä.

6. AUSRÜCKLAGER UND -GABEL AN DAS GETRIEBE ANMONTIEREN

Das Lager in die Ausrückgabel einsetzen und dann mit dem Getriebegehäuse verbinden.

7. GETRIEBE IN DEN MOTOR EINBAUEN

(siehe Seite SG-19)