

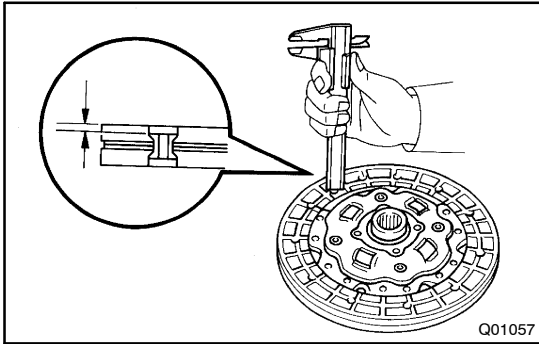
ÜBERPRÜFUNG

1. KUPPLUNGSSCHEIBE AUF VERSCHLEISS UND BESCHÄDIGUNG UNTERSUCHEN

Mit einem Messschieber die Nietenkopftiefe messen.

Mindesttiefe der Nieten: 0,3 mm

Falls erforderlich, die Kupplungsscheibe austauschen.

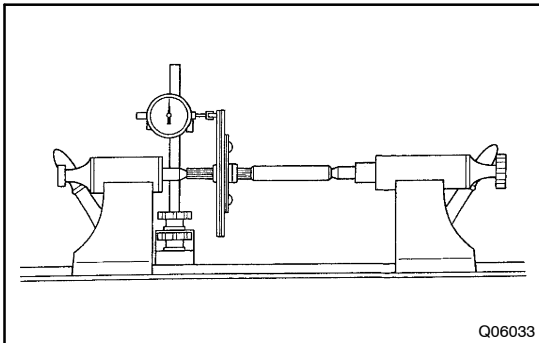


2. KUPPLUNGSSCHEIBENSCHLAG MESSEN

Mit einem Feinzeiger den Schlag messen.

Maximaler Schlag: 0,8 mm

Falls erforderlich, die Kupplungsscheibe austauschen.



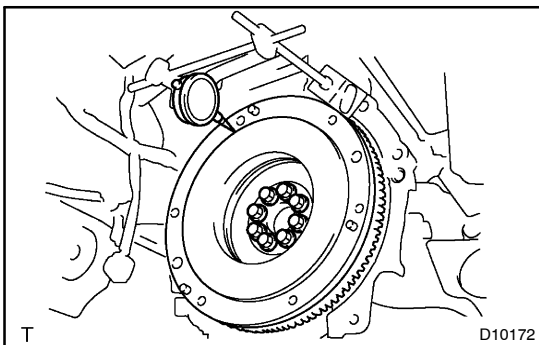
3. SCHWUNGRADSCHLAG MESSEN

Mit einem Feinzeiger den Schwungradschlag messen.

Maximaler Schlag: 0,1 mm

Falls erforderlich, das Schwungrad austauschen.

Anzugsmoment: 49 Nm (500 kpcm)



4. TELLERFEDER AUF VERSCHLEISS ÜBERPRÜFEN

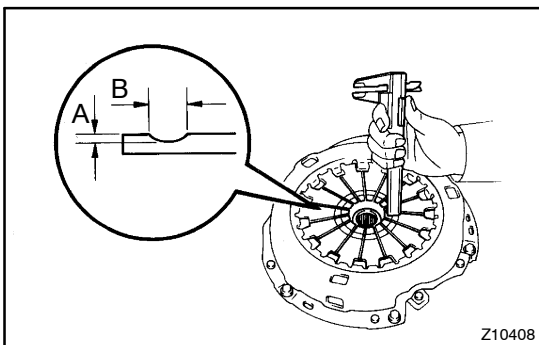
Mit einem Messschieber den Verschleiß der Tellerfeder in Tiefe und Breite messen.

Maximum:

Tiefe (A): 0,5 mm

Breite (B): 6,0 mm

Falls erforderlich, den Kupplungsdeckel austauschen.



5. AUSRÜCKLAGER ÜBERPRÜFEN

Das Lager von Hand drehen und dabei Druck in Axialrichtung ausüben.

HINWEIS:

Das Lager ist selbstschmierend und benötigt keine Schmierung oder Reinigung.

Bei Mängeln das Lager austauschen.

